

# Rotacijski laser NL740R NL740G

Upute  
HR



## UVOD

Višenamjenski samonivelirajući laserski niveliri koriste se za određivanje visine u građevinskim mjerenjima. Model NL740 ima vidljivu svjetlosnu zraku i može se koristiti u zatvorenom i na otvorenom prostoru. Uređaj se napaja punjivim baterijama koje koriste naprednu mikroprocesorsku tehnologiju punjenja.

Niveliri serije NL mogu projicirati okomitu ili vodoravnu lasersku ravninu, a dodatno definiraju i os lasera (laserska linija – točka gore i dolje). Modeli NL740 mogu se upravljati s upravljačke ploče na uređaju ili putem daljinskog upravljača.

Laserski nivelir je vodootporan i može se koristiti na otvorenom, čak i po kiši, no uređaj se ne smije uranjati u vodu.

## MJERE OPREZA

**UPOZORENJE:** uređaj ima ugrađeni laserski izvor koji emitira lasersku zraku. Zabranjeno je samostalno rastavljanje uređaja.

**Postoji rizik od požara, strujnog udara ili ozljede pri pokušaju samostalnog popravka.** Popravke smije obavljati isključivo servis Nivel System ili njegovi ovlašteni predstavnici.

**Laserska zraka može biti opasna za ljudsko oko ako se uređajem ne rukuje ispravno.** Nikada nemojte sami popravljati laser.

**Zaštitite oči od oštećenja.** Nikada ne gledajte izravno u lasersku zraku.

**Rizik od požara i strujnog udara.** Nikada ne koristite mokru bateriju.

**Mogućnost eksplozije.** Nemojte koristiti laserski nivelir u blizini zapaljivih plinova ili tekućina.

**Kratki spoj može izazvati požar.** Pripazite da tijekom skladištenja ne dođe do kratkog spoja na bateriji.

**Zaštita od udaraca.** Prilikom transporta instrument treba zaštititi od udaraca. Jaki udarci mogu uzrokovati pogreške u mjerenju.

Korisnik ovog instrumenta treba se pridržavati uputa navedenih u ovom priručniku i redovito provjeravati ispravnost rada uređaja. Proizvođač ne preuzima odgovornost za bilo kakvu štetu nastalu nepravilnim korištenjem uređaja ili gubitke koji iz toga proizlaze.

Nepravilna upotreba lasera i korištenje koje nije u skladu s uputama navedenima u ovom priručniku može dovesti do ozljeda ili izloženosti prekomjernoj dozi zračenja.

Ne dopustite nikome da se nalazi unutar laserske zrake. Prije početka rada provjerite da je laserska zraka iznad razine glava radnika. Osvjetljenje laserskom zrakom može uzrokovati privremenu sljepoću. Kad god je moguće, postavite upozoravajuće znakove ako građevinski strojevi rade u blizini laserskog nivelira.

Ne izlažite tijelo i odjeću kiselini koja može procuriti iz baterija ili akumulatora. Ako dođe do toga, odmah isperite zahvaćeno područje čistom vodom i obratite se liječniku.

Oštećeni kofer ili neispravne kopče mogu uzrokovati ispadanje uređaja iz kutije i njegovo oštećenje.

Pad laserskog nivelira na tlo može dovesti do kvara.

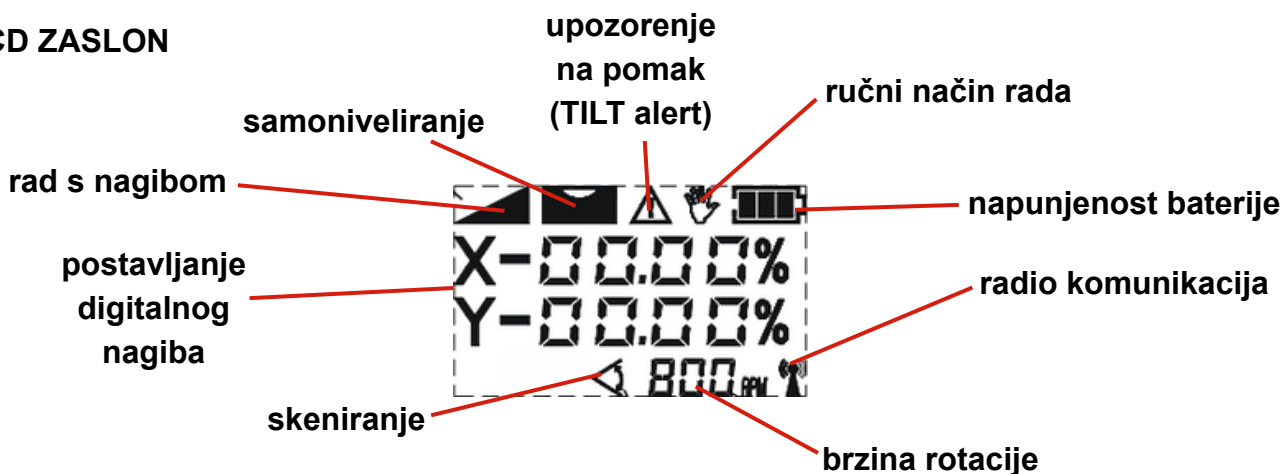
Nestabilno ili klimavo postavljen laser može uzrokovati prevrtanje i oštećenje uređaja. Uvijek provjerite jesu li svi vijci i kopče na stativu ispravno zategnuti.

## Isključenje od odgovornosti

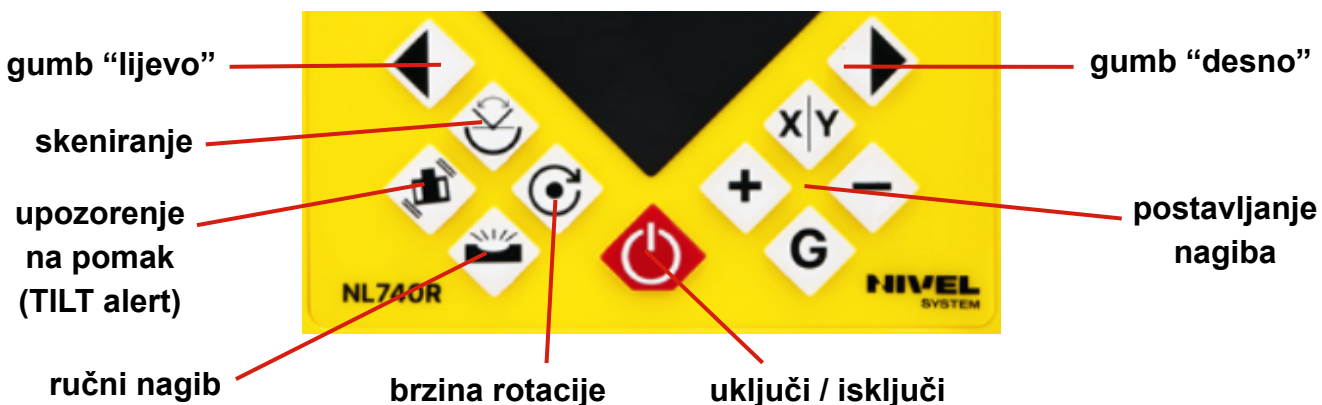
1. Od korisnika se očekuje da poštuje sve preporuke vezane uz korištenje ovog proizvoda te redovito provodi periodične provjere rada instrumenta.
2. Proizvođač ili njegovi zastupnici ne preuzimaju odgovornost za štetu uzrokovanu nepravilnim rukovanjem ili namjernim pogrešnim korištenjem, uključujući izravnu ili neizravnu štetu te gubitak prihoda.
3. Proizvođač i njegovi zastupnici ne odgovaraju za štetu ili gubitak prihoda uzrokovan prirodnim katastrofama (potres, oluja, poplava itd.), požarom, nesrećom ili uključivanjem trećih osoba u korištenje ovog instrumenta, kao ni za uporabu instrumenta u nenormalnim uvjetima rada.
4. Proizvođač i njegovi zastupnici ne odgovaraju za bilo kakvu štetu, gubitak prihoda, gubitak podataka, prekid poslovanja i drugo uzrokovano uporabom proizvoda.
5. Proizvođač i njegovi zastupnici ne odgovaraju za štetu i gubitak prihoda nastale korištenjem instrumenta na način koji nije opisan u ovom priručniku.
6. Proizvođač i njegovi zastupnici ne odgovaraju za štetu nastalu nepravilnim djelovanjem ili reakcijama koje proizlaze iz kombiniranja s drugim proizvodima.

**Lasere koristite pažljivo, zaštitite ih od vlage. Nikada ne stavljajte mokr instrument u transportnu kutiju – pričekajte da se potpuno osuši.**









### LCD ZASLON











### IZBORNIK





## Opis funkcija:

1.  /  Uključi / isključi uređaj.
2.  Ručni / automatski način rada
3.  Laser će se nastaviti neprekidno okretati i samonivelirati tijekom jakog vjetra, snažnih vibracija i udaraca. Način rada „Windy“ ne utječe na točnost mjerenja.
4.  Brzina rotacije. Brzina skeniranja ima 5 razina: 0 – 100 – 300 – 600 – 800 o/min.
5.  Usmjerenno skeniranje. Kut skeniranja ima 5 razina: 0° – 10° – 45° – 90° – 180°.
6.  Rotacija ulijevo. Omogućuje pomicanje laserske zrake u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, ali samo kada je uređaj u načinu 0 o/min ili scan.
7.  Rotacija udesno. Omogućuje pomicanje laserske zrake u smjeru kazaljke na satu, također samo kada je uređaj u načinu 0 o/min ili scan.
8. **G** Način nagiba: u ovom načinu rada može se postaviti nagib osi X i Y.  
**X/Y** Moguće je prebacivati nagib između osi X i Y.  
**+ , -** Moguće je postaviti vrijednost nagiba.

## UPOTREBA

1. Uključite laser pritiskom na tipku  /  . Laser će započeti automatsko samoniveliranje, a laserska zraka će treperiti dok se glava ne počne rotirati. U međuvremenu će na LCD zaslonu treperiti  indikator niveliranja. Kada se laser iznivelira, indikator će prestati treperiti, a laser će započeti rotaciju brzinom od 800 o/min.
2. Indikacija baterije  
Ako se na LCD zaslonu prikazuje ikona  , to znači da je napon >7,6V i baterija je potpuno napunjena. Ako se promijeni u  , napon je >7V. Ako se promijeni u  , napon je >6,6V. Ako se pojavi prazna ikona  , napon je <6,6 V i bateriju je potrebno napuniti. Kada napon padne ispod 6,0 V, laser će se automatski isključiti.
3. Izvan razine  
Ako laser nije pravilno postavljen ili je njegov nagib veći od 5°, indikator  i laserska zraka će polako treperiti. U tom slučaju laser je potrebno ponovno postaviti na ravnu površinu.


#### 4. Rad s nagibom

RUČNI NAGIB – u ručni način rada ulazi se pritiskom na  tipku na tipkovnici. Kada laser uđe u ručni način, na LCD zaslonu će se pojaviti , a istodobno će treptati oznaka “X”, što znači da se nagib osi X može ručno podešavati pomoću tipki “+” ili “-”. Pritiskom na 7 tipku “X/Y” nagib se prebacuje s osi X na os Y; tada se na LCD zaslonu pojavljuje i trepće oznaka “Y” (dok “X” nestaje). To znači da se sada nagib osi Y može ručno podešavati pomoću tipki “+” ili “-”.

DIGITALNI NAGIB – pomoću tipki G i MENU aktivira se digitalni način nagiba. Tipkom X/Y mijenja se os, a tipkama + / – postavlja se željena vrijednost nagiba. Ponovnim pritiskom na tipku G potvrđuje se postavljena vrijednost i uređaj prelazi u rad s digitalnim nagibom. Za izlaz iz digitalnog načina nagiba ponovno pritisnite tipku G.


#### 5. Rotacija


Kontinuirana rotacija:

Pritisnite tipku  za upravljanje brzinom rotacije laserskog modula. Ponovnim pritiskanjem tipke brzina rotacije će se mijenjati redoslijedom: 0 – 100 – 300 – 600 – 800 o/min.

Rotacija u koracima:

Postavite regulator brzine (Speeding-up) na 0 o/min – laserski modul će se zaustaviti.

Pritiskom na tipku Right-spinning  laser će se pomaknuti u smjeru kazaljke na satu.

Pritiskom na  tipku Left-spinning laser će se pomaknuti u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

#### 6. Usmjereno skeniranje:


Postavite regulator brzine (Speeding-up) na 0 o/min – laserski modul će se zaustaviti.



Pritisnite tipku Directional scanning  – laserski modul će započeti usmjereno skeniranje.

Ponovnim pritiskanjem te tipke kut skeniranja će se mijenjati redoslijedom: 0° – 10° – 45° – 90° – 180° – 0°.


Pritiskom na tipku Left-spinning  ili Right-spinning  mijenja se smjer skeniranja.

#### 7. Automatski način nagiba (Auto-Slope mode):

Pritiskom na tipku “G” na LCD zaslonu će se pojaviti ikona  koja će treptati, što označava da je laser u automatskom načinu nagiba. U tom trenutku nagib osi X može se podešavati pomoću tipki “+” ili “-”. Ako želite podesiti nagib osi Y, pritisnite tipku X/Y za prebacivanje na os Y – zaslon će se promijeniti na prikaz osi Y, a njezini će podaci početi treptati. Postupak podešavanja jednak je kao za os X.



Kada su oba nagiba postavljena, ponovno pritisnite tipku “G” za potvrdu. Laser će se najprije sam iznivelirati, dok će  na LCD zaslonu treptati dok se niveliranje ne dovrši (zatim će se ugasiti). Nakon što se na zaslonu prikaže , laser će se podesiti na zadani nagib.

#### 7. Tipke s više funkcija:





 **Windy:** držite tipku pritisnutu 3 sekunde – pozadinsko osvjetljenje će se uključiti; držite još 3 sekunde da biste ga isključili.

 **Power tipka:** držite je pritisnutu 3 sekunde kako biste ušli u način radio povezivanja sa

 senzorom ili daljinskim upravljačem – ikona  na LCD zaslonu brzo će treperiti.

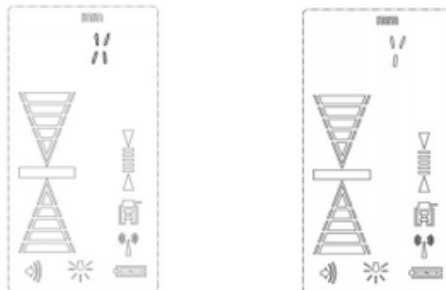
Istovremeno pritisnite i držite tipku  na senzoru, ikona  na LCD zaslonu senzora brzo će treptati. Kada se uspostavi radio-veza, ikona će svijetliti neprekidno. Zatim je potrebno isključiti i ponovno uključiti laser kako bi se veza potvrdila.





## AUTO-ALIGNMENT način rada

1. Prikazuje status niveliranja lasera – treperi tijekom niveliranja glavnog lasera i nestaje kada je laser izniveliran.
2. Nakon što se laser iznivelira, postavite prijemnik otprilike u smjeru X ili Y osi lasera. Usmjerite laser prema prijemniku ili njegovom prijemnom prozoru koristeći nišane na vrhu/glavi lasera.
3. Uključite laserski senzor.
4. Držite tipku  pritisnutu 3 sekunde kako biste ušli u auto-tracking (automatsko praćenje) način rada. Na LCD zaslonu  će početi treptati (što znači da traži signal /vezu s glavnim laserom). Kada se veza uspostavi, ikona  se pojavljuje na LCD zaslonu prijamnika, a ikona  ostaje upaljena.
5. Usmjerite laserski senzor prema laserskoj zruci, tako da laser automatski prepozna smjer (X ili Y os) u kojem će funkcionirati Auto-alignment funkcija.

**NAPOMENA** - laserski prijemnik se ne smije okrenuti naopačke

6. Kada laser prepozna smjer, na njegovom zaslonu će se prikazati informacija o osi X ili Y. Na rotirajućoj glavi lasera također su označene osi X i Y, koje pokazuju u kojem smjeru će funkcija raditi.








7. Postavite prijemnik na željeno mjesto i pritisnite tipku  kako biste aktivirali funkciju automatskog poravnanja. Tijekom rada funkcije Auto-align, indikator  će polako treperiti, a laser će početi tražiti položaj prijemnika pomicanjem nagiba, sve dok ne dosegne središnju liniju prijemnika. Kada laserska zraka pogodi sredinu prijemnika, indikator  će brzo treperiti 3 sekunde i zatim će stalno svijetliti kako bi potvrdio zaključanu poziciju.
8. Ako je potrebno premjestiti prijemnik na drugu poziciju, ponovite postupak od točke 7.
9. Za zaustavljanje funkcije Auto-alignment, držite tipku  pritisnutu 3 sekunde.
10. Nakon završetka funkcije, laser će se automatski ponovno iznivelirati.

### Savjeti za rad:

Tijekom funkcije Auto-alignment, kada je jedna os lasera u automatskom poravnanju, druga os ostaje zaključana. Ovo se odnosi na vodoravni položaj lasera.

## Povezivanje lasera i senzora

Sljedeći postupak potrebno je izvesti istovremeno:

1. Glavni laser: Nakon što se laser uključi, pritisnite i držite tipku za  /  3 sekunde kako biste aktivirali funkciju automatskog povezivanja. Tijekom tog vremena ikona na LCD zaslonu će ikona  treperiti.
2. Prijemnik (senzor): Nakon što se senzor uključi, pritisnite i držite tipku  3 sekunde kako biste aktivirali funkciju automatskog povezivanja. Tijekom tog vremena indikator  će treperiti sve dok se veza ne uspostavi.

Kada se laser i prijemnik uspješno povežu, ikona  će prestati treperiti.

Savjet: Nakon uspješnog povezivanja, isključite i ponovno uključite laser i prijemnik kako bi se spremila veza.



## Okomite zrake (plumb up / plumb down)


Uređaj ima i gore usmjerenu (plumb up) i dolje usmjerenu (plumb down) lasersku zraku.

Točnost laserske zrake iznosi  $\pm 1$  mm / 5 m. Te točke nije moguće detektirati prijemnikom – moraju se vizualno locirati.

## Upozorenje o nagibu (Tilt Alert)

Tilt Alert u načinu normalnog niveliranja:



Uključite laser i pritisnite tipku  za aktiviranje Tilt moda. Na LCD zaslonu će se pojaviti ikona . Tilt mod treba nekoliko sekundi za aktivaciju.

Kada je funkcija Tilt mode uključena, a laser izađe iz položaja (izvan točnosti niveliranja), ikona  će početi treperiti kao upozorenje da je laser izvan točne razine. Laser se tada neće ponovno samonivelirati, već će samo laserska zraka treperiti.

Ako želite poništiti upozorenje, pritisnite tipku  laser će se ponovno početi nivelirati, a ikona  će nestati s ekrana. Na taj način funkcija Tilt Alert bit će deaktivirana.

## Daljinski upravljač

Izbornik (MENU) na daljinskom upravljaču odgovara izborniku samog instrumenta.

Za uparivanje lasera i daljinskog upravljača držite tipke  /  na laseru i na daljinskom upravljaču istovremeno pritisnute 3 sekunde (dok su oba uređaja uključena). Daljinski upravljač će tražiti radijski signal od lasera i uspostaviti vezu unutar 10 sekundi (tada će ikona daljinskog upravljača na LCD zaslonu prestati treperiti). Provjerite da su uključeni samo laser i daljinski upravljač koje želite upariti, a svi ostali uređaji (laseri ili daljinski upravljači) moraju biti isključeni. Zatim isključite i ponovno uključite oba uređaja kako biste dovršili postupak uparivanja.

## Baterije

Laser koristi Li-ion baterije koje se mogu puniti.

Spojite punjač na priključak za punjenje na instrumentu. Punjač će prikazati jedan od dva načina rada.

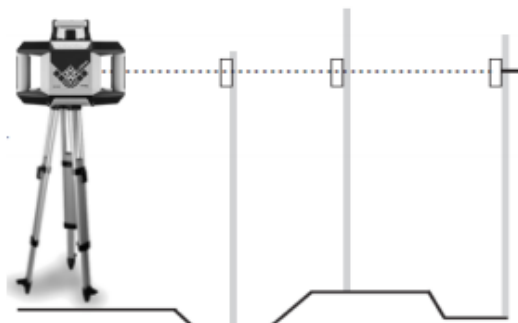
- Crveno svjetlo – baterija se puni
- Zeleno svjetlo – baterija je napunjena

Ako svijetli crveno svjetlo, pričekajte da se punjenje dovrši. Kada se upali zeleno svjetlo, instrument je potpuno napunjen – uobičajeno vrijeme punjenja je oko 7 sati.

Punjivi baterijski uložak može se izvaditi – kutija s Li-ion baterijama može se po potrebi izvući i zamijeniti. Jednostavno okrenite gumb baterije u položaj OPEN i izvucite uložak, zatim umetnite novi i okrenite gumb u položaj LOCK.



## KORIŠTENJE



## Mjerenje visine

Uključite napajanje kako bi se instrument sam iznivelirao. Nakon niveliranja, glava lasera će se početi okretati i postaviti lasersku ravninu.

Pričvrstite laserski senzor na mjernu letvu.

Postavite letvu s pričvršćenim senzorom na referentnu točku (nultu točku) – zatim resetirajte položaj senzora (podesite visinu senzora kako biste definirali nultu razinu; letva bi također trebala pokazivati nulu).

Premjestite letvu sa senzorom na drugu točku čiju visinu želite izmjeriti te podesite visinu senzora tako da bude unutar polja laserske zrake – pomičite ga gore ili dolje po letvi.

Razlika u položajima senzora na letvi pokazuje visinsku razliku mjerene točke u odnosu na referentnu točku.



## Određivanje nagiba - ručno

Postavite laserski nivelir na stativ. Postavite ga u osi u kojoj želite postaviti nagib i uključite uređaj. Donji laserski plumb (okomita zraka) označava početnu točku osi, a na drugom kraju postavite nivelirsku letvu s laserskim senzorom – poništite položaj (poravnajte senzor i letvu). Ovisno o željenoj vrijednosti nagiba, pomaknite senzor po letvi te pomoću daljinskog upravljača promijenite nagib laserske ravnine tako da se podudara s položajem senzora. Taj pomak senzora određuje nagib. Na primjer, ako želite postići nagib od 1%, na udaljenosti od 10 m (duljina letve) razlika između visine nulte točke na letvi i označenog nagiba treba iznositi 10 cm.

## Rad s okomitom ravninom

Laser može projicirati vodoravni ili okomiti snop. Ako radite s okomitim laserskim snopom, potrebno je postaviti laserski nivelir u okomit položaj. Nakon uključivanja uređaja, nivelir će se sam izravnati – glava će se početi okretati, postavljajući okomitu ravninu.

Gornji laserski snop označava liniju okomitu na ravninu laserskog nivelira, koja se koristi kod svih radova pod pravim kutom (izrada pregradnih zidova, postavljanje kuta od 90°, i slično).

## Provjera laserskog nivelira

Redovito treba provjeravati sljedeće parametre laserskog nivelira:

- postavljanje vodoravne ravnine
- konusnu pogrešku
- postavljanje okomite ravnine

Provjera i kalibracija vodoravne i okomite ravnine jednostavne su, a u većini slučajeva ih može obaviti sam korisnik. Provjeru konusne pogreške također može obaviti korisnik, ali tu pogrešku može ispraviti isključivo ovlaštenu servisni centar.

## Provjera vodoravne ravnine

1. Postavite instrument otprilike 30 m od zida tako da je X-os okomita na zid, a smjer X usmjeren prema zidu.
2. Uključite instrument i pričekajte da se automatski iznivelira.
3. Postavite list papira na zid. Označite položaj laserske zrake na papiru, zatim isključite instrument.
4. Otpustite vijak za pričvršćivanje stativa i okrenite instrument za 180°. **UPOZORENJE!** Pazite da ne pomaknete instrument dok se glava okreće.
5. Ponovno uključite instrument i pričekajte da se automatski iznivelira.
6. Ponovno označite položaj laserske zrake na papiru.
7. Izmjerite razmak između oznaka – ako je razmak manji od 6 mm, kalibracija nije potrebna; u suprotnom se obratite servisnom centru.
8. Istu provjeru ponovite i za Y-os.

## Provjera konusne pogreške

Ovu proceduru potrebno je provesti nakon kalibracije vodoravne ravnine.

1. Postavite laser točno na sredinu između dva zida udaljena međusobno oko 30 m. Postavite instrument u smjeru osi X ili Y.
2. Označite položaj laserske zrake na oba zida.
3. Isključite instrument i premjestite ga blizu jednog od zidova (na udaljenost od 1 do 2 metra), bez promjene orijentacije osi. Uključite instrument.
4. Ponovno označite položaj laserske zrake na oba zida.
5. Izmjerite razmak između oznaka na zidovima.
6. Ako je razlika u udaljenosti manja od 3 mm, može se smatrati da konusna pogreška ne postoji. **UPOZORENJE!** Ako je ta razlika veća od 3 mm, potrebno je kontaktirati servisni centar.

## Provjera okomite ravnine

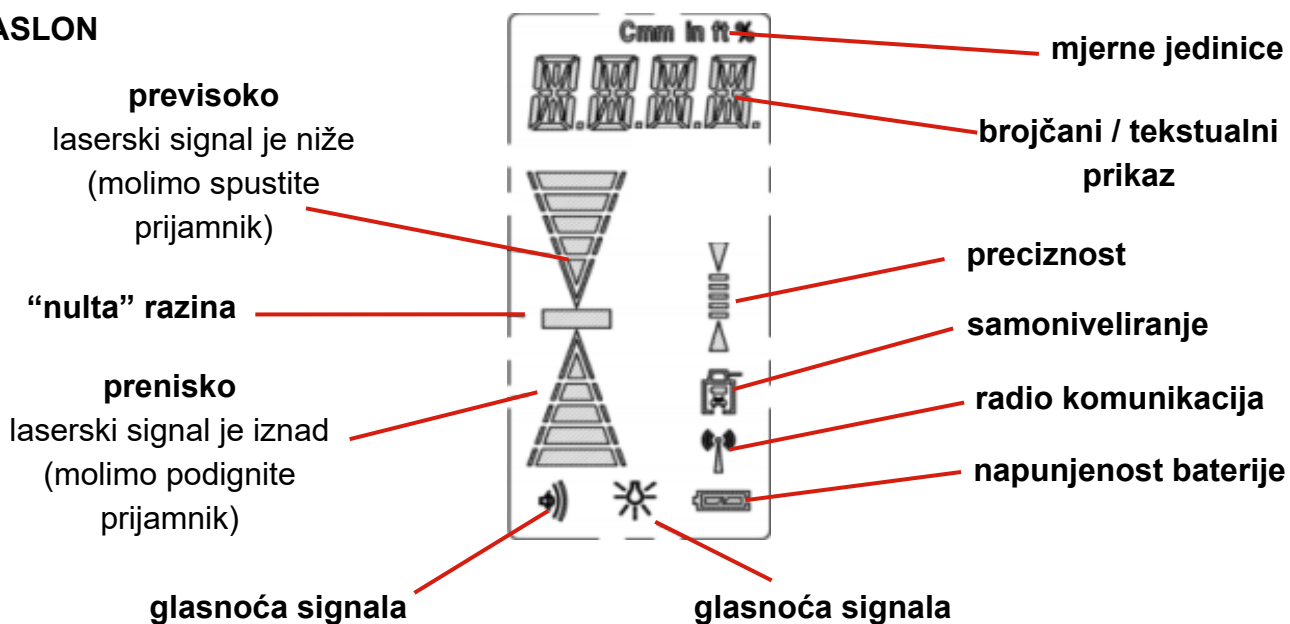
Ovu proceduru potrebno je provesti nakon kalibracije vodoravne ravnine.

1. Postavite laser točno na sredinu između dva zida udaljena međusobno oko 30 m.
2. Uključite laserski nivelir.
3. Postavite listove papira na zidove i označite položaj laserske zrake.
4. Isključite instrument. Postavite ga u okomiti položaj, blizu jednog od zidova.
5. Uključite instrument.
6. Označite položaj laserske zrake na papiru i izmjerite razmak između oznaka.
7. Ne mijenjajući položaj lasera, okrenite ga za  $180^\circ$ .
8. Ponovno označite položaj laserske zrake na papiru i izmjerite razmak između oznaka.
9. Ako je razmak između oznaka manji od 3 mm, kalibracija nije potrebna.

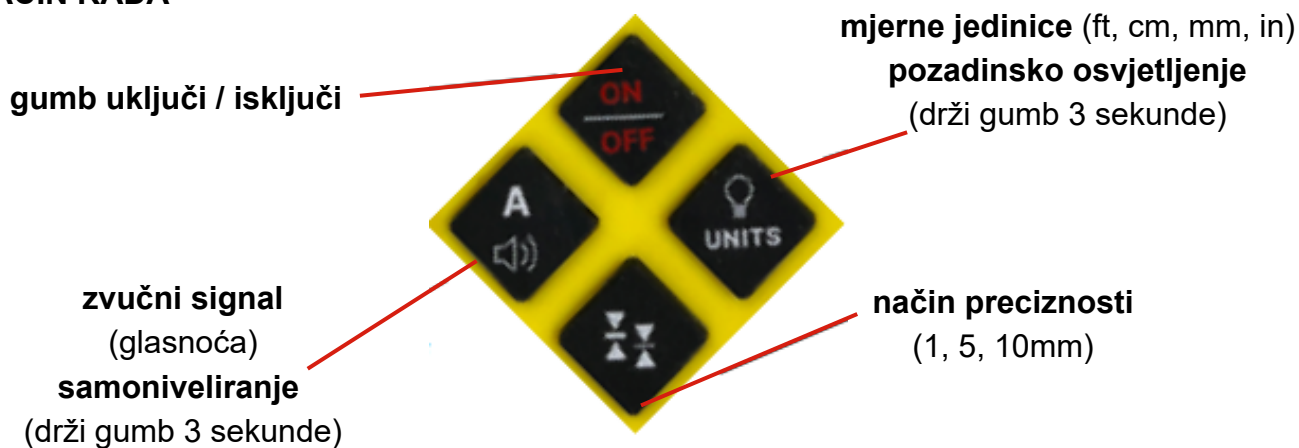
## PRIJAMNIK



## ZASLON



## NAČIN RADA



## TERMINI I UVJETI JAMSTVA

1. Davatelj jamstva jamči dobru kvalitetu i učinkovito funkcioniranje proizvoda pod uvjetom da se koristi za predviđenu namjenu, u radnim uvjetima navedenim u uputama za uporabu proizvoda.
  - Jamstvo pokriva nedostatke proizvoda/rezervnih dijelova nastale kao rezultat grešaka u materijalu, neispravne konstrukcije ili grešaka u montaži.
  - Davatelj jamstva daje Korisniku jamstvo u trajanju od 12 mjeseci, a jamstveni rok počinje teći od datuma prodaje.
  - Nedostaci priznati kao pokriveni jamstvom otklonit će se bez naknade u ovlaštenom servisu u najkraćem mogućem roku, koji ne smije biti duži od 14 radnih dana od dana predaje proizvoda na popravak. U opravdanim slučajevima rok popravka može biti produžen.
  - Popravci će se obavljati u registriranom sjedištu Davatelja jamstva ili na mjestima koje on odredi.
  - O načinu uklanjanja nedostatka odlučuje Davatelj jamstva.
  - Na pribor, uključujući kabele, držače, punjače i sl., odobrava se jamstvo od 3 mjeseca.
  - Radnje navedene u uputama za uporabu koje predstavljaju redovno i ispravno održavanje uređaja, npr. provjera i kalibracija geodetske opreme, ne smatraju se jamstvenim popravkom.
  - Korisniku će se naplatiti neopravdane reklamacije u skladu s važećim cjenikom.
  - Jamstveni popravci obavljaju se isključivo na temelju računa koji sadrži serijski broj proizvoda (NUŽAN UVJET).
  - U okviru jamstva, Davatelj jamstva ne odgovara za posljedice nedostataka, tj. štetu nanesenu osobama, imovini trećih osoba, izgubljenju dobit i sl.
2. Jamstvo prestaje vrijediti ako se utvrdi: da su prekoračeni standardi rada proizvoda, da je do oštećenja došlo korištenjem proizvoda protivno uputama za uporabu, ako postoje mehanička oštećenja ili ako je korisnik samostalno obavljao popravke ili ih povjerio neovlaštenim servisima.
3. Na sva pitanja koja nisu regulirana ovim uvjetima primjenjuju se odredbe Građanskog zakona.
4. Stranke će uložiti sve napore da sporove koji nastanu u vezi s izvršavanjem ovog ugovora riješe mirnim putem, a ako to ne bude moguće, sporovi će se rješavati pred sudom nadležnim prema sjedištu Davatelja jamstva.
5. Kada su potrebne jamstvene usluge u ovlaštenom servisu, obratite se svom prodavatelju ili izravno servisu Nivel System:
  - e-mail: [service@nivelsystem.com](mailto:service@nivelsystem.com)
  - telefon: +48 22 632 91 40

## BESPLATNO PRODUŽENO JAMSTVO – do 24 mjeseca

Za korištenje besplatnog produljenja jamstva za dodatnih 12 mjeseci, instrument mora biti registriran unutar tri mjeseca od datuma kupnje. Registracija se obavlja putem obrasca na web stranici:

<http://www.nivelsystem.com/en/extension-of-guarantee>

### NAPOMENA ZA KUPCE IZ RH:

Za proizvode kupljene u Republici Hrvatskoj kupci ne trebaju produživati jamstvo, ono je automatski produženo na 24 mjeseci.

#### NL740 tehničke specifikacije

Laser:	crvena zraka (NL740R), zelena zraka (NL740G)
Izvor svjetlosti:	klasa 2, 635 nm (NL740R); klasa 3R, 515 nm (NL740G)
Točnost:	±0,72 mm / 10 m
Laserski plumb:	crvena zraka (650 nm), ±1 mm / 1,5 m
Raspon samoniveliranja:	±5°
Nagib (osi X i Y):	±10% (digitalno, ručno)
Radni domet (promjer):	700 m (sa senzorom)
Brzine rotacije laserske glave:	0 – 100 – 300 – 600 – 800 o/min
Domet daljinskog upravljanja (bežično):	100 m
Skeniranje:	0° – 10° – 45° – 90° – 180°
Radna temperatura:	–10°C ~ +50°C
Napajanje:	Li-ion baterija, 7,4 V, 5000 mAh
Vrijeme rada:	približno 35 h (NL740R), 30 h (NL740G)
Otpornost na prašinu i vodu:	IP65
Dimenzije:	274 × 173 × 232 mm
Masa:	2,85 kg

#### Prijamnik: digitalni – specifikacije

Visina prijema:	105 mm
Visina numeričkog prikaza:	90 mm
Kut prijema:	±45°
Detektibilni spektar:	450 nm – 800 nm (crvena/zelena zraka)
Načini točnosti (mm):	1,0 / 5,0 / 10,0 mm
Automatsko poravnanje:	
Komunikacija:	2.4G radio
Domet daljinskog upravljanja:	100 m
Dostupni radni domet:	50 m
Točnost automatskog poravnanja:	1 mm
Raspon automatskog poravnanja:	±0,8 m / 10 m
Napajanje:	4 x AA baterije
Radna temperatura:	–20°C do +50°C
Dimenzije:	190 × 90 × 35 mm
Masa:	0,45 kg

**Daljinski upravljač: RC-7 DS**

Komunikacija: radio

Radni domet: 100 m

**AC adapter: CH-6**

8,4 V, 1000 mA

Ne smije se koristiti na otvorenom. Ne upotrebljavati za punjenje alkalnih baterija. Izgled uređaja i tehničke specifikacije mogu se promijeniti bez prethodne obavijesti korisniku.

**Proizvođač:**

TPI Sp. z o. o.

Wał Miedzeszyński 598

03-994 Varšava, Poljska

OIB/VAT: PL5270205140

+48 22 632 91 40

info@nivelsystem.com

Zemlja proizvodnje: Kina

**UVOZNIK ZA RH:**



Pro-shop: Anina 72, 10000 Zagreb

www.werkteh.hr

info@werkteh.hr

01 3777-477